



 **PRODUCTMADEINITALY**

Morgan Tecnica S.p.A.  
Via Lavoro e Industria, 36  
25030 Coccaglio (Brescia) - Italy  
Tel. +39 030 7704446  
Fax +39 030 8367004  
P.I. 02981450980  
C.F. 02981450980  
[www.morgantecnica.com](http://www.morgantecnica.com)  
[info@morgantecnica.com](mailto:info@morgantecnica.com)

 Morgan Tecnica

## Razor 25 TAGLIO

5

**CUTTERS**

Razor 25. Il taglio automatico del futuro. Grazie alle sue straordinarie funzioni software permette di **risparmiare** e di aumentare al contempo la velocità della tua **produzione**.

*Razor 25 The automatic cutter of the future. Thanks to its extraordinary software features it allows you to **economize** and to increase your **productivity** at the same time.*

# Razor 25

## TAGLIO - CUTTER

### Intuitive Software

#### MORGAN RAZOR 25

La macchina di taglio più veloce della gamma, completamente digitale in ogni minima funzione. La gestione dell'aspirazione tramite inverter permette di ridurre drasticamente i consumi energetici e garantisce la massima flessibilità nel taglio di materassi di qualsiasi spessore e composizione: dal capo singolo fino a 2,5 cm compressi, dal materiale più elastico al più duro. Progettato con piani di taglio e di scarico a conveyor automatici, consente di tagliare in continuo materassi di lunghezza indefinita, ottimizzando la produttività e nel contempo riducendo la necessità di spazio e di manodopera. L'impiego della tecnologia digitale globale rende parametrizzabili tutte le principali funzioni. L'utente può creare e salvare profili di lavoro specifici per tipologia di materiale o caratteristiche di materasso, facili e veloci da richiamare in occasione di successive ripetizioni.

#### MORGAN RAZOR 25

*It is the fastest cutting machine of the entire range, fully digitally controlled and with extremely low power consumption. The vacuum control by digital inverter allows to drastically reduce the power consumption as well as the best flexibility in cutting any thickness of lay, from single ply to 2,5 cm compressed, with any kind of material, from the most elastic to the very hard one. It has been designed with an automatic conveyor loading and unloading system, that allows non stop cutting of any lay length, by optimising the productivity while reducing space requirement and manpower. The highest flexibility is guaranteed by using digital technology at any level, which also enables the set up of parameters for main functions and the creation of working profiles for specific material types or lay characteristics.*



### MORGAN ANALYTICS: CUTTERS

#### L'alba di una nuova era

Grazie al computer touch e ad un'innovativa applicazione software, Morgan Tecnica offre la possibilità di visionare in tempo reale, anche via web, i risultati di produzione della macchina di taglio. Questo rivoluzionario strumento di controllo permette di monitorare in ogni momento l'andamento della produzione e di individuare le criticità sulle quali intervenire. Attraverso tabelle e grafici interattivi si possono fare comparazioni temporali ed elaborare statistiche sulla produttività e sull'efficienza dell'impianto. Morgan Analytics rappresenta un'innovazione unica, che cambia il concetto di gestione della propria azienda.

#### The sunrise of a new era

*Morgan Tecnica is now offering the opportunity to view your cutter data in real time over the web, using the on board computer touch and one of our latest and innovative software applications. This solution provides you with the possibility to keep under constant control your production process, detect the eventual critical areas and take immediate action to improve it. Interactive charts and graphs, provided by the system, will permit you to elaborate comparisons and statistics on productivity and efficiency. Morgan Analytics is a unique innovation, introducing a new way to manage you business.*

### Scheda tecnica - Technical sheet



#### CARATTERISTICHE TECNICHE:

Max altezza di taglio: 2,5 cm compressi  
Potenza installata: 3 Kw + 15 Kw  
Consumo energetico medio: 7 Kw  
Finestra di taglio standard: 180 cm x 180 cm  
Temperatura ambiente di lavoro da 10° a 40° C  
Umidità da 30% a 80% senza condensa  
Voltaggio 400 V 3Ph 50/60 Hz

#### TECHNICAL CHARACTERISTICS:

Max cutting thickness 2,5 cm  
Power plants 3 Kw + 15 Kw  
Average power consumption 7 Kw  
Standard cutting window 180 cm x 180 cm  
Environment temperature from 10° to 40°  
Humidity from 30% to 80% without condense  
Voltage 400 V 3Ph 50/60 Hz

#### FUNZIONI SOFTWARE

- Interfaccia grafica di nuova concezione (icone touch), moderna ed intuitiva
- Taglio a "Buffer Zero" tra le sagome
- Riconoscimento automatico simmetrie e regolazione automatica senso di taglio
- Riconoscimento Linee Comuni
- Riconoscimento Prossimità - funzioni di rallentamento e torsione automatiche
- Armonizzazione dei perimetri (correzione automatica dei difetti di digitalizzazione)
- Selezione automatica punto di partenza della sagoma
- Calcolo automatico della finestra di taglio ottimale
- Smart Cut Sequence - sequenza di taglio automatica per minimizzare le movimentazioni della testa a vuoto e aumentare la qualità di taglio
- Gestione Attiva Tacche - scelta della migliore tacca data la posizione all'interno del pezzo
- Conversione tacche (al volo, a "V", e castle Notch)
- Coda di elaborazione piazzati
- Unione piazzati
- Report grafici e statistici dettagliati
- Predisposizione all'integrazione in Morgan Analytics

#### CARATTERISTICHE HARDWARE

- Computer multi-touch interattivo
- Sistema di auto-diagnosi
- Aspirazione dinamica gestita da inverter digitali
- Conveyor di carico/scarico automatici
- Sistema di ottimizzazione del consumo energetico
- Motori brushless digitali
- Affilatura a nastri
- Bassissima emissione decibel
- Filtro della turbina lavabile e facilmente estraibile
- Elettronica Omron di ultima generazione
- Controllo attivo della flessione della lama
- Mattonelle di lunga durata

#### SOFTWARE APPS

- Innovative graphics interface (icons touch), modern and user-friendly
- Zero Buffer cutting
- Automatic detection of symmetric patterns and cutting direction Management
- Common Lines Management
- Pattern Proximity Detection and Dynamic Speed Control
- Perimeter Harmonization by automatic fixing of digitalization errors
- Best start point automatic calculation for each pattern
- Best cutting window automatic calculation
- Smart Cut Sequence - to minimize empty movements and improve cutting quality
- Active Notch Management - dynamic notch type changing
- Notch Conversion (on fly, "V" notches, castle notches)
- Markers batch list elaboration
- Markers Joining
- Detailed statistics & graphic reports
- Compatible with Morgan Analytics integration

#### HARDWARE CHARACTERISTICS

- Interactive multi-touch computer on board
- Auto-diagnosis system
- Dynamic Vacuum System, managed by digital inverter
- Automatic loading/unloading conveyor system
- Power consumption optimization system
- Digital brushless motors
- Sharpening belts device
- Noiseless
- Washable and easy removable vacuum filter
- Latest generation of Omron electronic devices
- Blade bending active control
- Long life bristles